

PRODUKTY UZUPEŁNIAJĄCE W PRACACH Z KAUCZUKAMI SILIKONOWYMI

PODKŁAD S-1 środek gruntujący

CHARAKTERYSTYKA: Podkład S-1 jest kompozycją żywic silikonowych i estrów krzemowych w acetonie. Charakteryzuje się bardzo dobrą przyczepnością do wielu materiałów i tworzyw sztucznych, przez co zwiększa adhezję (siłę przywierania) kauczuku silikonowego do podłoża.

WŁASNOSCI: Wygląd - klarowna ciecz o zapachu acetonu
Kolor - od bezbarwnego do słomkowego

	Jednostka	Parametry
Gęstość w 25°C, nie mniej niż	g/cm ³	0,8
Lepkość w 25°C, nie mniej niż	mPa.s	0,5
Zawartość składnika aktywnego, nie mniej niż	%	10

ZASTOSOWANIE: Silikonowy środek gruntujący Podkład S-1 stosuje się jako warstwę pośrednią łączącą metale, tworzywa sztuczne (za wyjątkiem polietylenu, teflonu, polichlorku winylu) z kauczukiem silikonowym typu POLASTOSIL®, GUMOSIL® czy SILKIT®.

Zalecany sposób użycia: Podkład S-1 nakłada się przy pomocy miękkiego pędzla na uprzednio odtłuszczone powierzchnie metali lub tworzyw sztucznych. Do odtłuszczenia stosować można czyste rozpuszczalniki jak: benzyna, aceton. Materiały nienasiąkliwe powleka się jedną warstwą Podkładu S-1, natomiast materiały nasiąkliwe jak np. bawełna lub szklane izolacje drutów można powlekać 2- lub 3-krotnie susząc poszczególne warstwy 20 minut, a po ostatnim powlekanu 45 minut. Na wysuszoną powierzchnię pokrytą Podkładem S-1 nakłada się kauczuk silikonowy.

Magazynewanie: Przechowywać w oryginalnych, szczelnych opakowaniach w temp. nie wyższej niż 30°C.

W okresie zimy przed otwarciem opakowania należy sezonować przez 24 godz. w temp. pokojowej.

Okres gwarancji: 6 miesięcy od daty produkcji

Opakowania: 0,2; 0,4; 1L

POLASTOSIL® AC-4 A klej silikonowy

CHARAKTERYSTYKA: POLASTOSIL® AC-4A jest jednoskładnikowym klejem silikonowym o bardzo dobrej przyczepności do szkła, ceramiki, emalii, betonu, aluminium i większości tworzyw sztucznych. Z powodzeniem może być stosowany do klejenia, łączenia i uszczelniania form wykonanych z kauczuków silikonowych typu POLASTOSIL® i GUMOSIL® oraz jako podkład wzmacniający przyczepność kauczuku dwuskładnikowego do podłoża takich jak np.: metal, szkło, ceramika, drewno, porcelana, beton, większość tworzyw sztucznych. Polecany również do stosowania jako powłoka antyimplozyjna aparatów szklanych m.in. w przemyśle chemicznym.

Sieciuje pod wpływem wilgoci z powietrza tworząc transparentną, gumową powłokę.

Szybkość sieciowania w 20°C: ok. 2mm / 24 godziny

Odporność temperaturowa po usieciowieniu: od -50 do +180°C

STOSOWANIE: Nakładać na suche, oczyszczone i odtłuszczone powierzchnie. Klej po usieciowaniu jest fizjologicznie obojętny i odporny m.in. na słabe kwasy i zasady o niskim stężeniu oraz większość rozpuszczalników nieorganicznych.

Magazynewanie: przechowywać w szczelnie zamkniętych i suchych pojemnikach, dobrze wentylowanych pomieszczeniach w temp. max. 30°C.

Okres gwarancji: 12 m-cy od daty produkcji

Opakowania: 300 g

SILKIT® 1F szczeliwo silikonowe

CHARAKTERYSTYKA: SILKIT® 1F jest jednoskładnikowym kauczukiem silikonowym utwardzanym w temperaturze pokojowej pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu w systemie kwaśnym (octowym).

WŁASNOSCI: Kolor: biały

	Jednostka	Parametry
Gęstość w 25°C	g/cm ³	0,96
Szybkość utwardzania w temp. 23°C i wilgotności względnej 50%	mm/d	1,0-2,0
Skurcz podczas utwardzania	%	max.5
Wytrzymałość na rozciąganie	MPa	ok. 1,5
Twardość	°Sh A	22

ZASTOSOWANIE: SILKIT® 1F przeznaczony jest do klejenia, łączenia, uszczelniania i regeneracji form wykonanych z kauczuków typu GUMOSIL® i POLASTOSIL®.

Magazynewanie: przechowywać w oryginalnych, szczelnych opakowaniach w temp. do 30°C.

Okres gwarancji: 12 m-cy od daty produkcji

Opakowania: 600, 300 ml

GUMOSIL® PC-12, GUMOSIL® AD/C środki tiksotropowe

CHARAKTERYSTYKA: GUMOSIL® PC-12 i GUMOSIL® AD/C są preparatami tixotropującymi zmieniającymi zdolność płynięcia kompozycji kauczuków typu: Gumosil® K, M, WW, S, AD-1.

ZASTOSOWANIE: GUMOSIL® PC-12 i GUMOSIL® AD/C znajdują zastosowanie w produkcji form „plaszczowych”

z kauczuków silikonowych nadając kompozycji charakter wysoce nieplłynny co umożliwia jego nakładanie przy zastosowaniu pędzla malarskiego lub łopatką do uzyskania grubości warstwy ok. 10 mm. i „zdejmnowanie form” z modeli pionowych. Środki tiksotropowe znacznie skracają czas przydatności kauczuku do aplikacji, dlatego w celu przedłużenia „żywności” masy kauczukowej można obniżyć dawkę katalizatora. Dla większych modeli zaleca się przygotowywanie kauczuku ze środkiem tiksotropowym porcjami umożliwiającymi nałożenie ich w ciągu 10-15 minut.

Proporcje poszczególnych składników z uwzględnieniem zastosowania środków tixotropowych:

GUMOSIL® M: 100 cz. wag. Katalizator 81R - 5 cz. wag. Katalizator F lub N - 5 cz. wag.

Gumosil® PC-12 - ok. 2 cz. wag. Gumosil® PC-12 - ok. 2 cz. wag.

GUMOSIL® S: 100 cz. wag. Katalizator N - 5 cz. wag. Katalizator F lub N - 5 cz. wag.

Gumosil® PC-12 - ok. 2 cz. wag. Gumosil® PC-12 - ok. 2 cz. wag.

Płynność kauczuku można dobrać indywidualnie przez zwiększenie lub zmniejszenie ilości Gumosilu PC-12 od 0,5 cz.wag. do 2 cz.wag. Większa dawka środka spowoduje przyspieszenie sieciowania ww. kauczuków.

GUMOSIL® AD-1/A: 100 cz.wag. GUMOSIL® AD-4/A: 100 cz.wag.

Gumosil® AD-1/B - 10 cz. wag. Gumosil® AD-4/B - 10 cz. wag.

Gumosil® AD/C - 0,2 cz. wag. Gumosil® AD-C - 0,2 cz. wag.

UWAGA! Środek tiksotropowy należy dodawać do kauczuku wymieszanego wcześniej z katalizatorem.

Magazynewanie: przechowywać w oryginalnie zamkniętych opakowaniach w temp. od -20°C do +30°C.

Okres gwarancji: GUMOSIL® PC-12 – 12 miesięcy, GUMOSIL® AD/C – 36 miesięcy od daty produkcji.

Opakowania: 0,02; 0,05; 0,1 L

POLSILFORM® środek oddzielający

CHARAKTERYSTYKA: POLSILFORM® jest silikonowym środkiem oddzielającym do form, stosowanym w przetwórstwie tworzyw sztucznych i gumy. Dostarczany w opakowaniach aerozolowych.

Nie zawiera rozpuszczalników.

WŁASNOSCI: Substancja bezbarwna i bez zapachu. Preparat po rozpyleniu tworzy na powierzchni formy cienką warstwę oleju silikonowego, działającą antyprzyczepnie.

ZASTOSOWANIE: POLSILFORM® służy jako środek do zabezpieczania przed przyleganiem tworzywa do form w przetwórstwie tworzyw sztucznych i gumy. Stosowany jest również jako środek konserwujący, zabezpieczający powierzchnie gumowe. Zastępuje talk, wydłuża żywotność form silikonowych, nie powoduje wad w gotowych wyrobach.

Może być stosowany przy produkcji wyrobów, mających kontakt z żywnością.

Sposób użycia: Przed użyciem wstrząsnąć, po czym natryskiwać na powierzchnię formy z odległości około 30 cm. Stosownie do potrzeb natryskiwanie powtarzać.

Uwaga! Zawartość opakowania jest skrajnie łatwo palna; nie otwierać pojemnika; nie spryskiwać żaru oraz otwartego ognia; nie wrzucać pojemnika, nawet po opróżnieniu, do ognia; używać w wentylowanych pomieszczeniach; nie wdychać; chronić drogi oddechowe, oczy i skórę przed nadmiernym kontaktem.

Magazynewanie: Opakowanie pod ciśnieniem łatwopalnego gazu (propan-butan). Przechowywać w miejscu dobrze wentylowanym. Nie wystawiać na działanie promieni słonecznych i innych źródeł ciepła mogących nagrzać pojemnik do temperatury powyżej 50°C.

Opakowanie: Metalowy pojemnik o pojemności: 400 ml.

Okres gwarancji: 24 m-ce od daty produkcji.

POLASTOSIL® M-500, POLASTOSIL® M-200 rozcieńczalniki

CHARAKTERYSTYKA: Rozcieńczalniki POLASTOSIL® M-500 i POLASTOSIL® M-200 są czystymi polimerami silikonowymi służącymi do regulacji lepkości kauczuków kondensacyjnych. Pasty kauczukowe mogą być rozcieńczane poprzez dodanie do 10% jednego z ww. rozcieńczalników.

WŁASNOSCI: Wygląd: lepka ciecz
Zapach: brak
Kolor: bezbarwny
Ciężar właściwy w 25°C [g/cm³]: 0,97
Lepkość w 25°C [cP]: 200 (dla Polastosilu M-200), 500 (dla Polastosilu M-500)

Sposób użycia: Polastosil® M-500 lub Polastosil® M-200 dodawać do kauczuku silikonowego typu POLASTOSIL® lub GUMOSIL® przed sieciowaniem w ilości do uzyskania odpowiedniej lepkości. Składniki te dokładnie wymieszać i do otrzymanej w ten sposób mieszaniny dodać właściwy katalizator w ilości uwzględniającej sumaryczną ilość rozcieńczalnika i kauczuku. Kauczuki addycyjne mogą być rozcieńczane poprzez dodanie ok. 10% oleju silikonowego typu Polsil® OM-50 lub Polsil® OM-100

Magazynewanie: przechowywać w szczelnie zamkniętych pojemnikach, w temp. max. 30°C.

Okres gwarancji: 12 m-cy od daty produkcji.

Opakowania: 60, 5, 1 L .



silikonowe kauczuki RTV-2

POLASTOSIL® GUMOSIL®



SILIKONOWE kauczuki typu POLASTOSIL® i GUMOSIL® sieciują pod wpływem katalizatora w układzie kondensacyjnym i addycyjnym. Główne obszary zastosowania tego typu kauczuków to:

- dekoracja, sztukateria: odlewy, rozetki sufitowe, statuetki, świece ozdobne, figurki,
- renowacja zabytków: wykonywanie form pomników, skamieniałości archeologicznych itp.,
- ceramika: wzorce i formy do artystycznego, domowego i przemysłowego wytwarzania ceramiki i porcelany,
- elementy artystyczne: rzeźby, maski, specjalne elementy ozdobne, statuetki, płaskorzeźby,
- technika: wykonywanie form do zastosowań technicznych i przemysłowych (np. części samochodowe, RTV, AGD), wykonywanie uszczelkek i innych elementów,
- tampodruk: wykonywanie tamponów drukarskich,
- obuwnictwo: wykonywanie form do podeszew, produkcja sztucznej skóry,
- odlewnictwo metali: biżuteria jubilerska, artykuły dekoracyjne,
- przemysł spożywczy: wykonywanie form spożywczych.

Kauczuk w formie

Kauczuki silikonowe oferowane przez Zakład Chemiczny „Silikony Polskie” Sp. z o.o. charakteryzuje m.in.: duży zakres twardości oraz elastyczności, wysoka wytrzymałość na rozciąganie i rozrywanie, wysoka odporność chemiczna oraz termiczna, a także mały skurcz liniowy i znakomita odwzorowalność.

Temperatura pracy elementu wykonanego z kauczuku dwuskładnikowego (RTV-2) mieści się w przedziale temperatur od -50 do +180°C. W ofercie Zakład posiada kauczuk o wyższej odporności termicznej (do 300°C) o nazwie handlowej Gumosil® T. Kauczuki silikonowe są obojętne fizjologicznie. Wykazują doskonałą odporność na działanie promieni UV, ozonu i wpływów atmosferycznych. Ze względu na ich jasną barwę, ewentualnie przezroczystość, można je łatwo zabarwiać na dowolny kolor. Posiadają bardzo dużą przepuszczalność dla gazów i odznaczają się dobrymi własnościami dielektrycznymi. Ponadto charakteryzują się dobrymi parametrami mechanicznymi jak np.

- wytrzymałość na rozciąganie: od 1 do 8 MPa,
- wydłużenie względne: od 100 do 650%
- skurcz liniowy: około 0,1 do 2%.

Kauczki w formie

MATERIAŁY DO REPRODUKCJI

W formach silikonowych może być odlewanych wiele syntetycznych i naturalnych materiałów jak np.:

- naturalny lub syntetyczny wosk,
- żywice: wypełnione poliestrowe, sztywne lub półsztywne poliuretanowe, epoksydowe,
- beton z wypełniaczami, zdobnicze roboty tynkarskie,
- metale o niskiej temperaturze topnienia (Gumosil® T),
- gips,
- artykuły spożywcze i inne.

KRYTERIA WYBORU KAUCZUKU						PARAMETRY KAUCZUKU																	
						RODZAJ FORMY		WŁAŚCIWOŚCI FORMY				PRZED USIECIOWANIEM						SIECIOWANIE		PO USIECIOWANIU			
												BAZA (część A)			KATALIZATOR (część B)								
NAZWA WYROBU	KRÓTKA CHARAKTERYSTYKA KAUCZUKÓW USIECIOWANYCH					Kolor	Gęstość [g/cm ³] w 20°C w przybliżeniu	Lepekść w 25°C [pF] w przybliżeniu	Symbol	Kolor	Dawka na 100 cz. wag. kauczuku, około	Min. czas przydatności [min.] w temp. 23°C i wilgotności min. 35%	Max. czas sieciowania [godz.] w temp. ok. 23°C i wilgotności min. 35%	Twardość [°Sh A] około po 3 dniach sezonowania	Wytrzymałość na rozciąganie [MPa] około po 24 h sezonowania	Wydłużenie względne [%] około po 24 h sezonowania	Skurcz liniowy [%] w przybliżeniu po 7 dniach sezonowania w temp. 23°C						

KAUCZUKI POLIKONDENSACYJNE

POLASTOSIL® M-56	Kauczuk o dużej twardości	●				180	czerwony	1,15	45.000	OL-1	bezbarny	5	30	24	65	2,0	100	2
POLASTOSIL® M-33	Średnio twardy o dobrej wytrzymałości na rozciąganie	●	●			180	biały	1,10	50.000	N lub OL-1	bezbarny	5 (N) 3 (OL-1)	30	12 (N) 24 (OL-1)	42 (N) 45 (OL-1)	2,5 (N) 3,5 (OL-1)	150 (N) 130 (OL-1)	0,3 (N) 2 (OL-1)
GUMOSIL® B	Elastyczny o małej twardości	●	●	●		180	biały	1,10	20.000	OL-1	bezbarny	3	30	24	35	1,5	150	1
GUMOSIL® E	Elastyczny o małej twardości	●		●		180	biały	1,10	50.000	OL-1	bezbarny	2	30	24	25	1,0	160	1
GUMOSIL® K	Elastyczny o dobrej wytrzymałości na rozciąganie	●	●	●	●	180	biały	1,20	15.000	N lub F	opalizujący bezbarny	5	30	12	20 (N) 22 (F)	3,5 (N) 2 (F)	400 (N) 200 (F)	0,3 (N) 1 (F)
GUMOSIL® WW	Elastyczny o dużej wytrzymałości na rozciąganie	●	●	●	●	180	biały	1,20	30.000	N lub F	opalizujący bezbarny	5	30	12	20 (N) 21 (F)	4,0	450 (N) 400 (F)	0,3 (N) 1 (F)
GUMOSIL® M	Elastyczny o dużej wytrzymałości na rozciąganie	●	●	●	●	150	biały	1,20	45.000	81R	bezbarny	5	90-120	24	21	4,7	600	max. 0,4
GUMOSIL® S	Elastyczny o małej twardości i dużej wytrzymałości na rozciąganie	●	●	●	●	max.150	biały	1,1	30.000	N	opalizujący bezbarny	5	30	12	25	3,5	450	max. 0,4
GUMOSIL® T	Kauczuk o dużej twardości, odporny na duże i nagłe zmiany temperatury	●				300	czerwony	1,20	25.000	T-2	słomkowy	4	30	24	55	3,0	150	1

Uwaga! W pracach z kauczukami: Polastosil® M-56, Polastosil® M-33 i Gumosil® S w przypadku podwyższonej temperatury otoczenia (powyżej 25°C) i podwyższonej wilgotności powietrza (powyżej 50%) należy zmniejszyć dawkę katalizatora o ok. 1%.

KAUCZUKI ADDYCYJNE

GUMOSIL® AD-1	Elastyczny o bardzo dużej wytrzymałości na rozciąganie	●	●	●	●	180	bezbarny	1,10	30.000	AD-1/B	bezbarny i różowy	10	60	16	30	8,0	650	0,1
GUMOSIL® AD-1S *	Do wykonywania form spożywczych	●	●	●	●	150	bezbarny	1,10	30.000	AD-1S/B	biały	10	30	16	30	7,5	500	0,1
GUMOSIL® AD-4	Kauczuk o dużej twardości i wytrzymałości mechanicznej	●	●	●	●	200	beżowy	1,20	110	AD-4/B	czarny	10	30	18	60	6,0	210	0,1

* Forma silikonowa wykonana z Gumosilu® AD-1S nie powinna zostawać w zbyt długim kontakcie z ciekłymi produktami na bazie tłuszczów (np. czekolada). Kontakt powinien być ograniczony maksymalnie do 2 godzin (tłuszcz może powodować pęcznienie-degradację silikonu), a temperatura formy w tym czasie nie powinna przekraczać 40°C. Dla innych rodzajów żywności nie ma ograniczeń czasu przebywania w formie jak i jej temperatury (długotrwale wygrzewanie w temp. do 150°C i krótkotrwale do 180°C). Należy przestrzegać również ogólnych zasad postępowania z formami silikonowymi w przemyśle spożywczym (brak kontaktu z mocnymi kwasami i zasadami oraz rozpuszczalnikami organicznymi), nie należy również wykonywać różnych czynności, które miałyby wpływ na stabilność elastomerów silikonowych. Bardzo ważne jest także aby rygorystycznie przestrzegać wagowej proporcji mieszania kauczuku z katalizatorem (100 cz. wagowych Gumosilu® AD-1S/A z 10 cz. wagowymi Gumosilu®AD-1S/B). Niedopuszczalne jest dodawanie do kompozycji nawet minimalnej ilości oleju silikonowego.

przetwarzanie

KATALIZA

Do każdego kauczuku przypisany jest odpowiedni katalizator. Kauczuk należy mieszać z katalizatorem w podanych proporcjach w sposób mechaniczny lub ręczny. Katalizator musi być równomiernie rozprowadzony w całej masie. Od tego zależy jakość wykonanej później formy. Zaleca się odpowietrzenie kompozycji przed jej wylewaniem w celu usunięcia pęcherzyków powietrza zamykanych podczas operacji mieszania składników. W tym celu należy umieścić kompozycję w naczyniu o pojemności ok. 5 razy większej od objętości odpowietrzanej kompozycji i odpowietrzać w komorze ciśnieniowej pod próżnią (zalecane podciśnienie ok. 0,06 bar) około 3-5 min. Proces odpowietrzania wpływa na wzrost odporności mechanicznej elastomerów.

UTWARDZANIE (SIECIOWANIE)

Produkty Polastosil® i Gumosil® utwardzają się w temperaturze pokojowej maksymalnie w ciągu 12 do 24 godzin. Czas ten może być skrócony w przypadku Gumosilu® AD-1 (do 4 godzin przy 65°C, 1 godziny przy 100°C lub 30 min. przy temperaturze 150°C) i Gumosilu®AD-4 (do 2 godzin przy 40°C, 1 godziny przy temp. 65°C). Należy jednak pamiętać, że podwyższenie temperatury utwardzania zwiększa skurcz liniowy elastomeru.

Kauczki w formie

Uwaga! Kontakt z niektórymi materiałami może powodować wydłużenie lub nawet hamowanie utwardzania kauczuków (efekt inhibicji) dlatego w przypadku wątpliwości należy dokonać próby wylewając mieszaninę na niewielki fragment powierzchni. Typowe inhibitory:
- naturalna guma wulkanizowana za pomocą siarki
- środki stabilizujące PCV
- polikondensacyjne silikony RTV utwardzane za pomocą soli metali
- żywice epoksydowe sieciowane utwardzaczami aminowymi
- plastelina zawierająca dodatki siarki

REGULACJA LEPKOŚCI

Pasty kauczukowe (za wyjątkiem Gumosilu® AD-1 i Gumosilu®AD-4) mogą być rozcieńczane w celu obniżenia lepkości, poprzez dodanie maksymalnie do 10% rozcieńczalnika Polastosilu® M-500 lub Polastosilu® M-200. Lepkość Gumosilu® AD-1 i Gumosilu®AD-4 można obniżyć dodając maksymalnie do 10% oleju silikonowego Polsilu® OM-50 lub Polsilu® OM-100 co spowoduje nieznaczne obniżenie twardości po usieciowaniu.

Magazynowanie:

przechowywać w oryginalnych opakowaniach w magazynach suchych, w temperaturze nie wyższej niż 30°C

Okresy gwarancji:

Polastosile: M-56, M-33,

oraz Gumosile: B, E, K, T, AD-1, AD-1S – 12 miesięcy

Gumosil M, S – 9 miesięcy

Gumosil WW – 6 miesięcy

Gumosil AD-4 - 18 miesięcy

Katalizatory – 12 miesięcy

Atesty PZH:

Produkty posiadają Atest PZH

Opakowania:

Kauczuki: 50 kg, 15 kg, 5 kg, 1 kg

Katalizatory: 4,5 kg, 0,9 kg, 0,25 kg, 0,1 kg, 0,05 kg

Kauczki w formie

Informacja dla użytkowników:

Zawarte w niniejszej broszurze informacje podane są w dobrej wierze i bazują na naszej aktualnej wiedzy. Podane informacje powinny być sprawdzone w badaniach przed zastosowaniem produktów aby upewnić się, czy produkty są właściwe dla danego zastosowania. Producent zastrzega sobie prawo do technicznej modyfikacji wyrobów. Użytkownicy są odpowiedzialni za stosowanie się do lokalnych przepisów prawnych i za uzyskanie odpowiednich zaświadczeń (certyfikatów) danego produktu.

Użytkownicy są odpowiedzialni za sprawdzenie, czy są w posiadaniu ostatniej wersji tego dokumentu - natomiast Zakład Chemiczny „SILIKONY POLSKIE” Sp. z o.o. jest zobowiązany do dostarczenia wszelkich informacji na ten temat.

Kauczki w formie



zalecenia

PRZYGOTOWANIE MODELU

Formy z kauczuków silikonowych odtwarzają bardzo dokładnie fakturę modelu, nawet drobne cząstki pyłu, dlatego model powinien być absolutnie czysty, wolny od ciał obcych. Polecane do wykonywania form kauczuki wykazują własności antyprzyczepne w stosunku do większości materiałów. W celu uniknięcia „przywierania” kauczuku do powierzchni modelu zaleca się jednak pokryć powierzchnię modelu środkiem antyprzyczepnym, stosując np. wazelinę, wosk, parafinę itp. Należy sprawdzić, czy środek rozdzialający nie niszczy oryginału - modelu. Aby zapobiec przyleganiu wylewanej kompozycji do formy zaleca się zabezpieczyć formę środkiem oddzielającym Polsilform® produkcji naszego Zakładu. Użycie tego preparatu umożliwia także łatwiejsze rozformowywanie oraz wydłuża żywotność form. (Uwaga! nie stosować w przypadku gdy odlew przeznaczony jest do malowania).

ŁĄCZENIE CZĘŚCI KAUCZUKÓW

Części wykonane z tego samego gatunku kauczuku mogą być łączone za pomocą kleju silikonowego Polastosil®AC-4A lub szczeliwa Silkit®1F. Do łączenia części form wykonanych z różnych gatunków kauczuków należy stosować wyłącznie Polastosil®AC-4A. Jeżeli podczas wykonywania formy silikonowej wystąpiły jakieś „niedolewki” można je uzupełnić kauczukiem tego samego typu nawet po całkowitym usieciowaniu pierwszej warstwy. Niewielkie ubytki w formach można wypełniać stosując szczeliwo Silkit® 1F.

DODATKI

Zakład oferuje dodatki mające na celu regulację kinetyki sieciowania lub płynności kauczuków. Dla kauczuków typu kondensacyjnego (Gumosil®WW, M, K, S) – Gumosil® PC-12, natomiast dla kauczuków typu addycyjnego (Gumosil® AD-1 i Gumosil®AD-4) – Gumosil® AD/C.